



ainfct

المؤسسة العربية للاستشارات والتدريب وتطوير الأداء
AINFCT | info@ainfct.com | www.ainfct.com

تطوير مشرفي الصيانة الميكانيكية

فكرة الدورة

تتطلب بيئات الصيانة الحديثة مشرفين قادرين على الربط بين المعرفة الفنية، وتنظيم فرق العمل، ومتابعة الأداء التشغيلي للمعدات. ومع تزايد الاعتماد على الاستمرارية التشغيلية وتقليل التوقفات غير المخططة، أصبحت مهارات الإشراف على الصيانة الميكانيكية عنصراً أساسياً في تحسين الاعتمادية ورفع كفاءة استخدام الموارد.

يقدم هذا البرنامج من AINFCT إطاراً تدريبياً متوازناً لتطوير قدرات مشرفي الصيانة الميكانيكية في التخطيط، وتوزيع الأعمال، ومتابعة أوامر الصيانة، وتحليل الأعطال، وتطبيق متطلبات السلامة والجودة أثناء التنفيذ. كما يركز البرنامج على تحسين الاتصال بين فرق التشغيل والصيانة، وتعزيز الانضباط في التوثيق، ورفع فعالية القرارات اليومية داخل ورش ومواقع العمل. يمزج البرنامج بين المفاهيم الإشرافية والتطبيقات الفنية، بما يمنح المشاركين قدرة عملية على قيادة فرق الصيانة بثقة، وتحسين الأداء التشغيلي بأسلوب مهني قابل للتطبيق داخل مختلف البيئات الصناعية.

أهداف الدورة

فيما يلي الأهداف الرئيسية لهذا البرنامج التدريبي:

- تخطيط أعمال الصيانة الميكانيكية بكفاءة.
- متابعة تنفيذ أوامر العمل اليومية.
- تحليل مؤشرات الأعطال والتوقفات.
- توجيه فرق الصيانة أثناء التنفيذ.
- تطبيق متطلبات السلامة والجودة.
- تحسين توثيق أعمال الصيانة.

منهجية الدورة

- عروض تدريبية تفاعلية مرتبطة ببيئات الصيانة.
- تمارين تطبيقية على تخطيط الأعمال وتوزيع الموارد.
- تحليل حالات أعطال ومواقف إشرافية واقعية.
- مناقشات جماعية حول تحديات فرق الصيانة.
- نماذج عملية لتقارير المتابعة ومؤشرات الأداء.

أثر الدورة على المنظمة

- يمكن تعزيز أداء الصيانة الميكانيكية من خلال:
- تقليل التوقفات غير المخططة للمعدات.
 - رفع إنتاجية فرق الصيانة.
 - تحسين جودة تنفيذ الأعمال الفنية.
 - دعم موثوقية الأصول الصناعية.

أثر الدورة على المتدربين

يساعد البرنامج المشاركين على تطوير دورهم الإشرافي داخل أعمال الصيانة من خلال:

- تنظيم فرق العمل بفعالية.
- متابعة الأعطال بأسلوب منهجي.
- اتخاذ قرارات فنية مناسبة.
- التواصل المهني مع التشغيل.

الشهادات

شهادة معتمدة من AINFCT

الفئة المستهدفة

يستهدف البرنامج العاملين في وظائف الإشراف الفني والصيانة الميكانيكية. كما يناسب المشاركين المرشحين لتولي مسؤوليات إشرافية داخل الورش أو مواقع التشغيل والصيانة.

- مشرفو الصيانة الميكانيكية.
- رؤساء الفرق الفنية.
- فنيو الصيانة ذوو الخبرة.
- مهندسو الصيانة المبتدئون.
- منسقو أعمال الصيانة والتشغيل.

اليوم الأول: دور مشرف الصيانة الميكانيكية ومسؤولياته

- مفهوم الإشراف الفني في بيئات الصيانة.
- مسؤوليات مشرف الصيانة تجاه المعدات والأفراد.
- العلاقة بين التشغيل والصيانة والهندسة.
- مهارات الاتصال وتوجيه فرق العمل.
- متطلبات السلامة والانضباط داخل مواقع الصيانة.

اليوم الثاني: تخطيط أعمال الصيانة وتنظيم الموارد

- أنواع الصيانة الوقائية والتصحيحية والتنبؤية.
- قراءة خطط الصيانة وجداول الأعمال.
- توزيع المهام حسب الأولوية والمهارة المتاحة.
- متابعة قطع الغيار والأدوات والموارد.
- إدارة وقت التوقف وتقليل التأخير التشغيلي.

اليوم الثالث: متابعة التنفيذ وتحليل الأعطال

- إدارة أوامر العمل وسجلات الصيانة.
- أساليب استقبال البلاغات وتقييم الأعطال.
- تحديد الأسباب المحتملة للأعطال الميكانيكية.
- استخدام تحليل السبب الجذري بصورة عملية.
- متابعة جودة الإصلاح وإعادة التشغيل.

اليوم الرابع: قيادة فرق الصيانة وتحسين الأداء

- تحفيز الفنيين وبناء الانضباط المهني.
- التعامل مع ضغوط العمل والحالات العاجلة.
- مؤشرات أداء الصيانة وقياس الإنتاجية.

- تحسين التنسيق بين الورش والمواقع.
- إدارة الاجتماعات الفنية القصيرة وتقارير المتابعة.

اليوم الخامس: السلامة والجودة والتحسين المستمر

- تطبيق تصاريح العمل وعزل مصادر الطاقة.
- فحص المخاطر قبل بدء أعمال الصيانة.
- مراجعة جودة الأعمال بعد التنفيذ.
- توثيق الدروس المستفادة من الأعطال المتكررة.
- إعداد خطة تحسين إشرافية قابلة للتطبيق.

course_daily_schedule

يمتد البرنامج لمدة خمسة أيام تدريبية، بواقع أربع ساعات يومياً. يتم توزيع وقت التدريب بين شرح المفاهيم الأساسية، ومناقشة الحالات العملية، وتنفيذ التمارين التطبيقية، ومراجعة الدروس المستفادة. ويركز الجدول اليومي على الانتقال التدريجي من دور المشرف ومسؤولياته إلى تخطيط الأعمال، ومتابعة التنفيذ، وتحسين الأداء، وتطبيق السلامة والجودة.

course_assessment

يتم تقييم المشاركين من خلال المتابعة المستمرة أثناء الأنشطة التدريبية، والمشاركة في المناقشات، وتنفيذ التمارين العملية، وتحليل الحالات الفنية والإشرافية. كما يمكن استخدام تقييم تطبيقي في نهاية البرنامج لقياس قدرة المشاركين على تخطيط ومتابعة أعمال الصيانة. يحصل المشاركون الذين يستوفون متطلبات الحضور والمشاركة على شهادة حضور أو إتمام صادرة من AINFCT.

course_key_competencies

- الإشراف على الصيانة الميكانيكية.
- تخطيط وتنظيم الأعمال.
- تحليل الأعطال الفنية.
- قيادة فرق العمل.
- متابعة مؤشرات الأداء.
- السلامة وجودة التنفيذ.

مكتب القاهرة الرئيسي

القاهرة، جمهورية مصر العربية
7 شارع وهران، الطيران، مدينة نصر
201152466358+
info@ainfct.com
ainfct.com

رقم التسجيل الضريبي: 472920235

مكتب مدريد الفرعي

مدريد، إسبانيا
شارع الصحة 3، وسط المدينة، 28013 مدريد
training@ainfct.com
ainfct.com