المؤسسة العربية للاستشارات والتدريب وتطوير الأداء
AINFCT | info@ainfct.com | www.ainfct.com

الأساليب اليابانية الحديثة في إدارة الصيانة الشاملة

فكرة الدورة

أصبحت إدارة الصيانة الشاملة من الركائز الأساسية في رفع كفاءة الأصول وتحسين استمرارية التشغيل، خاصة في بيئات العمل التي تعتمد على المعدات والأنظمة الإنتاجية والخدمية بدرجة عالية. وتقدم الأساليب اليابانية الحديثة، وفي مقدمتها الصيانة الإنتاجية الشاملة (TPM)، منهجًا عمليًا يربط بين التشغيل والصيانة والجودة والتحسين المستمر، مع التركيز على إزالة الفاقد، منع الأعطال، وتعزيز مشاركة العاملين.

يركز هذا البرنامج التدريبي المقدم من AINFCT على تمكين المشاركين من فهم فلسفة الصيانة الشاملة، وأركان TPM، ودور فرق العمل متعددة التخصصات في تحسين جاهزية المعدات. كما يتناول البرنامج مؤشرات الأداء، الصيانة الذاتية، الصيانة المخططة، تحليل الخسائر، وأنشطة التحسين المستمر المرتبطة بثقافة كايزن (Kaizen) ومنهجيات العمل اليابانية.

يوفر البرنامج إطارًا مهنيًا يساعد المؤسسات على تطوير ممارسات صيانة أكثر انتظامًا وفاعلية، بما يدعم الاعتمادية التشغيلية ويرفع قيمة الأصول على المدى الطويل.

أهداف الدورة

فيما يلي الأهداف الرئيسية لهذا البرنامج التدريبي:

- شرح فلسفة الصيانة اليابانية الشاملة.
- تطبيق مبادئ الصيانة الإنتاجية الشاملة.
- تحليل خسائر المعدات ومؤشرات الأداء.

- تصميم أنشطة الصيانة الذاتية والمخططة.
- دعم ثقافة التحسين المستمر في الصيانة.
- تحسين جاهزية الأصول وتقليل الأعطال.

منهجية الدورة

- شرح تفاعلي للمفاهيم اليابانية وربطها بواقع الصيانة.
- تحليل حالات تشغيلية لأعطال وخسائر معدات متكررة.
- تمارين عملية على حساب مؤشرات OEE وتحليل الخسائر.
- ورش عمل لتصميم أنشطة الصيانة الذاتية والمخططة.
- نقاشات جماعية حول استدامة التحسين داخل فرق الصيانة.

أثر الدورة على المنظمة

يمكن تطوير منظومة الصيانة الشاملة من خلال:

- خفض الأعطال المتكررة في المعدات.
- تحسين فعالية المعدات الإجمالية.
- تعزيز تعاون التشغيل والصيانة.
- ترسيخ ثقافة التحسين المستمر.

أثر الدورة على المتدربين

يساعد البرنامج المشاركين على:

- فهم أركان الصيانة الإنتاجية الشاملة.
- قيادة أنشطة الصيانة الذاتية.
- تحليل مؤشرات أداء المعدات.
- تطبيق أدوات كايزن في الصيانة.

الشهادات

شهادة معتمدة من AINFCT

الفئة المستهدفة

يناسب هذا البرنامج العاملين في تخطيط وتنفيذ وإدارة أعمال الصيانة، خاصة من يتعاملون مع تحسين الاعتمادية ورفع كفاءة المعدات. كما يفيد المشرفين والمهندسين المعنيين بتطوير ثقافة التحسين المستمر داخل بيئات العمل الفنية.

- مهندسو ومشرفو الصيانة والتشغيل.
- مخططو الصيانة وإدارة الأصول.
- مسؤولو الاعتمادية وتحسين الأداء.
- فرق الجودة والتحسين المستمر.
- الفنيون ذوو المسؤوليات الإشرافية.

موضوعات الدورة

اليوم الأول: مدخل إلى الأساليب اليابانية في إدارة الصيانة

- تطور فلسفة الصيانة اليابانية وعلاقتها بالتحسين المستمر.

- مفهوم الصيانة الإنتاجية الشاملة ودورها في الاعتمادية.
- العلاقة بين الصيانة، الجودة، السلامة، والإنتاجية.
- المبادئ الأساسية لإزالة الهدر في أنشطة الصيانة.
- أدوار الإدارة، التشغيل، والصيانة في النموذج الياباني.

اليوم الثاني: أركان الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM

- الركائز الرئيسية لمنهجية TPM وتطبيقاتها المؤسسية.
- الصيانة الذاتية ومسؤوليات المشغلين اليومية.
- الصيانة المخططة وربطها بسجلات الأعطال.
- التحسين المركز لمعالجة مصادر الفاقد التشغيلي.
- التدريب وبناء المهارات داخل فرق الصيانة.

اليوم الثالث: مؤشرات الأداء وتحليل خسائر المعدات

- مفهوم فعالية المعدات الإجمالية OEE ومكوناتها.
- تحليل التوقفات، فقدان السرعة، وعيوب الجودة.
- تحديد مصادر الخسائر الكبرى في المعدات.
- استخدام البيانات في متابعة أداء الصيانة.
- بناء لوحات متابعة مبسطة لمؤشرات المعدات.

اليوم الرابع: أدوات التحسين المستمر في الصيانة

- تطبيقات كايزن في بيئة الصيانة اليومية.
- استخدام منهج 5S لتحسين أماكن العمل الفنية.
- تحليل السبب الجذري للأعطال المتكررة.
- فرق العمل الصغيرة ودورها في حل المشكلات.
- توثيق التحسينات وربطها بخطط الصيانة.

اليوم الخامس: تطبيق الصيانة الشاملة واستدامتها

- خطوات تنفيذ TPM داخل بيئات تشغيل مختلفة.

- تقييم نضج ممارسات الصيانة الشاملة.
- إدارة التغيير ومقاومة التطبيق في فرق العمل.
- دمج الصيانة الشاملة مع أنظمة إدارة الأصول.
- خطة تطبيق عملية لتحسين جاهزية المعدات.

course_daily_schedule

يمتد البرنامج على خمسة أيام تدريبية، بواقع أربع ساعات تدريبية يوميًا. يتم توزيع الوقت بين الشرح المفاهيمي، التطبيقات العملية، تحليل حالات الصيانة، وتمارين مؤشرات الأداء. يخصص جزء من كل يوم لمناقشة تحديات التطبيق وربط الأدوات اليابانية بخطط الصيانة والتحسين داخل بيئة العمل.

course_assessment

يعتمد التقييم على المشاركة الفعالة، وتمارين تحليل مؤشرات المعدات، ومناقشة حالات الأعطال، وإعداد تصور تطبيقي مبسط لتحسين ممارسات الصيانة الشاملة. يحصل المشاركون الذين يستوفون متطلبات الحضور والمشاركة على شهادة حضور/إتمام صادرة من AINFCT.

course_key_competencies

- الصيانة الإنتاجية الشاملة.
- تحليل خسائر المعدات.
- إدارة الصيانة الذاتية.
- التخطيط للصيانة المخططة.
- التحسين المستمر للصيانة.

- قياس فعالية المعدات.

مكتب القاهرة الرئيسي

القاهرة، جمهورية مصر العربية

7 شارع وهران، الطيران، مدينة نصر

+201152466358

info@ainfct.com

ainfct.com

رقم التسجيل الضريبي: 472920235

مكتب مدريد الفرعي

مدريد، إسبانيا

شارع الصحة 3، وسط المدينة، 28013 مدريد

training@ainfct.com

ainfct.com