



ainfct

المؤسسة العربية للاستشارات والتدريب وتطوير الأداء
AINFCT | info@ainfct.com | www.ainfct.com

الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM

فكرة الدورة

تمثل الصيانة الإنتاجية الشاملة (Total Productive Maintenance – TPM) منهجاً متكاملًا لتحسين اعتمادية المعدات ورفع كفاءة التشغيل من خلال مشاركة فرق التشغيل والصيانة والجودة والإنتاج في إدارة الأصول. ومع تزايد الحاجة إلى تقليل التوقفات غير المخططة وتحسين الأداء التشغيلي، أصبحت ممارسات TPM أداة أساسية لبناء بيئة عمل أكثر استقراراً وانضباطاً.

يركز هذا البرنامج التدريبي المقدم من AINFCT على تعريف المشاركين بمفاهيم TPM وأركانها الرئيسية، وطرق تطبيق الصيانة الذاتية، والصيانة المخططة، وتحليل الفوائد، وتحسين فعالية المعدات الكلية (OEE). كما يتناول البرنامج آليات بناء فرق التحسين، واستخدام مؤشرات الأداء، وتوثيق إجراءات الفحص والتنظيف والتشحيم والضبط.

يوفر البرنامج مدخلاً عملياً يساعد المشاركين على تحويل الصيانة من نشاط تفاعلي إلى نظام تشغيلي مستمر يدعم الإنتاجية، ويقلل الهدر، ويحسن استدامة أداء المعدات.

أهداف الدورة

- شرح مفهوم الصيانة الإنتاجية الشاملة وأركانها.
- تطبيق مبادئ الصيانة الذاتية في بيئة العمل.
- تحليل الفوائد المؤثرة على كفاءة المعدات.
- قياس فعالية المعدات الكلية OEE.
- تخطيط أنشطة الصيانة المخططة والتحسين.
- دعم ثقافة التحسين المستمر بين الفرق.

منهجية الدورة

- شرح تفاعلي مدعوم بأمثلة تشغيلية وأقعية.
- تمارين عملية على حساب OEE وتحليل الفوائد.
- دراسة حالات لتطبيق الصيانة الذاتية والمخططة.
- مناقشات جماعية حول تحديات تطبيق TPM.
- خطة عمل ختامية قابلة للتطبيق في بيئة العمل.

أثر الدورة على المنظمة

- تقليل التوقفات غير المخططة للمعدات.
- رفع كفاءة استخدام الأصول التشغيلية.
- تحسين التنسيق بين التشغيل والصيانة.
- تعزيز مؤشرات الإنتاجية والجودة.

أثر الدورة على المتدربين

- فهم منهجية TPM بصورة عملية.
- تنفيذ فحوصات الصيانة الذاتية.
- تحليل أسباب الفواقد التشغيلية.
- استخدام مؤشرات الأداء بفاعلية.

الشهادات

شهادة معتمدة من AINFCT

الفئة المستهدفة

يناسب هذا البرنامج العاملين في مجالات التشغيل والصيانة والإنتاج ممن يشاركون في تحسين جاهزية المعدات وتقليل الفواقد. كما يفيد المشرفين والفنيين المسؤولين عن تطبيق ممارسات الصيانة الإنتاجية الشاملة.

- مهندسو ومشرفو الصيانة والتشغيل.
- فنيو الصيانة والإنتاج في المنشآت.
- مسؤولو تحسين الأداء والاعتمادية.
- قادة فرق الجودة والتحسين المستمر.
- مخطو الصيانة ومراقبو الأداء.

اليوم الأول: مدخل إلى الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM

- مفهوم TPM وتطوره في بيئات التشغيل والصيانة.
- الفرق بين الصيانة التقليدية والصيانة الإنتاجية الشاملة.
- أركان TPM الرئيسية وعلاقتها بالأداء التشغيلي.
- دور الإدارة والفرق التشغيلية في نجاح التطبيق.
- متطلبات بناء ثقافة الصيانة المشتركة.

اليوم الثاني: الصيانة الذاتية وتنظيم بيئة العمل

- مفهوم الصيانة الذاتية ومسؤوليات المشغلين.
- خطوات التنظيف والفحص والتشحيم وال ضبط.
- استخدام منهجية 5S لدعم جاهزية المعدات.
- إعداد قوائم الفحص اليومية والتشغيلية.
- التعامل مع الحالات غير الطبيعية ومؤشرات التدهور.

اليوم الثالث: الصيانة المخططة وتحليل الفواقد

- مبادئ الصيانة الوقائية والمخططة داخل TPM.
- تصنيف الفواقد الستة الكبرى في المعدات.
- تحليل أسباب التوقفات المتكررة وانخفاض الأداء.
- ربط خطط الصيانة بمخاطر الأعطال الحرجة.
- توثيق بيانات الأعطال والتدخلات الفنية.

اليوم الرابع: فعالية المعدات الكلية والتحسين المركز

- مكونات مؤشر OEE: التوافر والأداء والجودة.
- حساب OEE وتفسير نتائجه التشغيلية.
- تحديد فرص التحسين المركز وفق البيانات.

- استخدام أدوات تحليل السبب الجذري RCA.
- إدارة فرق التحسين ومتابعة إجراءات التصحيح.

اليوم الخامس: تطبيق TPM والاستدامة المؤسسية

- مراحل تنفيذ TPM داخل المنشآت.
- تحديد مؤشرات الأداء المرتبطة بالصيانة والإنتاج.
- إدارة التغيير ومقاومة التطبيق الميداني.
- التدقيق الداخلي على ممارسات TPM.
- خطة عمل تطبيقية لتحسين جاهزية المعدات.

course_daily_schedule

يمتد البرنامج على خمسة أيام تدريبية، بواقع أربع ساعات يوميًا. يتم توزيع الوقت بين الشرح المفاهيمي، التطبيقات العملية، تحليل الحالات، وتمارين قياس الأداء. يخصص جزء من كل يوم لمراجعة المفاهيم وربطها بإجراءات العمل اليومية وممارسات التحسين المستمر.

course_assessment

يعتمد التقييم على المشاركة الفعالة، وتمارين تحليل الفوائد، وحساب مؤشرات OEE، ومناقشة تطبيقات TPM في بيئة العمل. يحصل المشاركون الذين يستوفون متطلبات الحضور والمشاركة على شهادة حضور/إتمام صادرة من AINFCT.

course_key_competencies

- الصيانة الإنتاجية الشاملة.

- الصيانة الذاتية للمعدات.
- تحليل الفوائد التشغيلية.
- قياس فعالية المعدات.
- التخطيط للصيانة المخططة.
- التحسين المستمر للأصول.

مكتب القاهرة الرئيسي

القاهرة، جمهورية مصر العربية
7 شارع وهران، الطيران، مدينة نصر
201152466358+
info@ainfct.com
ainfct.com
رقم التسجيل الضريبي: 472920235

مكتب مدريد الفرعي

مدريد، إسبانيا
شارع الصحة 3، وسط المدينة، 28013 مدريد
training@ainfct.com
ainfct.com